

## Fachbeitrag

# Die Macht der Verpackung

Warum Flexibilität, Nachhaltigkeit und Automatisierung für die Zukunft der Getränke- und Lebensmittelindustrie so wichtig sind

**Politische Krisen, wirtschaftliche Instabilität, Fachkräftemangel und wachsende regulatorische Anforderungen: Die Getränke- und Verpackungsindustrie steht vor massiven Umbrüchen. Die KHS Gruppe unterstützt ihre Kunden weltweit mit einer ganzheitlichen Linienstrategie, die ihnen ein Höchstmaß an Flexibilität, Zuverlässigkeit, Wirtschaftlichkeit und Nachhaltigkeit sichert.**

Wer kennt es nicht? Man steht im Supermarkt vor einer Wand aus Farben, Formen und Versprechen. Das Auge wandert suchend über das prall gefüllte Regal und bleibt plötzlich hängen. Während der Kopf noch abwägt, hat das Auge oft schon entschieden. In solchen Situationen wird die Verpackung zum Zünglein an der Waage. Damit sie Konsumenten wie Unternehmen gleichermaßen überzeugt, muss das Gesamtpaket stimmen: Ein ansprechendes Design, kombiniert mit kompromisslosem Produktschutz und nachhaltigen Materialien bei attraktiven Kosten.

KHS begegnet diesen hohen Anforderungen mit seiner ganzheitlich gedachten Linienstrategie. Diese setzt beim Verpackungsdesign an und gipfelt in der Entwicklung optimal orchestrierter Linienlösungen, die sowohl auf die Anforderungen des Marktes als auch die individuellen Kundenbedürfnisse ideal abgestimmt sind. Dadurch ermöglicht der Komplettanbieter aus Dortmund seinen Kunden maximal flexible, verlässliche und wirtschaftliche Prozesse.

### **Zuverlässigkeit, Flexibilität und Wirtschaftlichkeit als Schlüssel zum Erfolg**

Dank dieser strategischen Ausrichtung kann KHS seine Kunden maßgeblich bei der Bewältigung aktueller Herausforderungen unterstützen. Hierzu zählt auf der einen Seite die unruhige politische Weltlage mit zunehmenden Konflikten und den daraus resultierenden negativen wirtschaftlichen Folgen wie steigenden Energie- und Rohstoffpreisen sowie anhaltenden Lieferkettenschwierigkeiten. Zusätzliche Instabilität bringt die unberechenbare Zollpolitik der USA mit sich, da sie für Unternehmen massive Unwägbarkeiten und finanzielle Belastungen bedeutet.

Auf der anderen Seite kämpfen viele Produzenten im Getränke- und Lebensmittelsektor mit einem akuten Fachkräftemangel. Die Verfügbarkeit von qualifiziertem Bedienpersonal hat in den vergangenen Jahren weltweit abgenommen. Im Gegenzug stieg die Nachfrage nach voll- oder teilautomatischen Lösungen stark an. Zu beträchtlichen Herausforderungen führen ebenfalls die vielfältigen rechtlichen Vorgaben, mit denen Unternehmen der Getränke- und Verpackungsindustrie global konfrontiert sind. Jüngstes Beispiel ist die neue Packaging and Packaging Waste Regulation (PPWR) der Europäischen Union, die weitreichende und noch nicht vollends absehbare Veränderungen für die Branche mit sich bringt. Gefordert werden allen voran ressourcenschonende Verpackungen und der vermehrte Einsatz von recycelten Materialien. Die weltweite Nachfrage nach plastikarmen bzw. -freien Lösungen hat in den vergangenen Jahren erheblich zugenommen, vor allem bei Sekundärverpackungen. Der Trend hat sich hier ganz klar in Richtung Karton und Papier sowie Kunststofffolien mit hohem [Rezyklatanteil](#) verschoben.

### **KHS setzt auf vielfältiges Verpackungs- und Anlagenportfolio**

Als Komplettanbieter mit umfassendem Verpackungs- und Anlagenportfolio bietet KHS jederzeit kompetent Lösungen für sich verändernde Marktbedingungen. Exemplarisch hierfür steht die Weiterentwicklung der [KHS Innopack Kisters TSP Advanced](#). Die vollautomatische Maschine bietet

Anwendern ein Höchstmaß an Flexibilität: Sie verpackt PET- und Glasflaschen sowie Dosen in Tray, Folie, Tray und Folie sowie Pad und Folie. Auf der interpack präsentiert KHS seine vielfach im Markt bewährte Lösung erstmals mit Option zur Applikation des patentierten [BottleClips](#). Der Kartontragegriff fügt PET-Behälter zu stabilen Packs zusammen. Er stellt eine ressourcenschonende Alternative zu Kunststoffringlösungen, die mittlerweile in einigen Ländern verboten sind, dar. Die neue Option mit BottleClip ist für alle gängigen KHS Kisters Maschinen der Advanced-Baureihe verfügbar. Sie sind speziell für den Hochleistungssektor entwickelt. Die KHS Innopack Kisters TSP Advanced verarbeitet beispielsweise bis zu 7.200 Gebinde pro Stunde. Darüber hinaus überzeugen die KHS-Verpackungsmaschinen durch niedrige Betriebskosten sowie eine hohe Anlagenverfügbarkeit und vollautomatische Prozesse, die den Bedienbedarf entscheidend verringern.

Neben dem BottleClip erfreuen sich aktuell auch [Umverpackungen aus Papier](#) und das [Carton Nature Pack](#) (CNP) von KHS großer Beliebtheit. Das CNP fügt Dosen mithilfe eines Kartonaufsatzes am oberen Dosenrand zu stabilen Packs zusammen. Auf den Einsatz von Kunststoff wird vollständig verzichtet.

Ganz ohne Pappe und Folie kommt das weltweit im Markt etablierte [Nature MultiPack](#) (NMP) aus, das Dosen oder PET-Flaschen ausschließlich mittels kleiner Klebepunkte zu festen Gebinden zusammenfügt. Die nachhaltige KHS-Lösung spart wertvolle Ressourcen und bietet Verbrauchern höchste Packstabilität bei idealem Tragekomfort. Bei Bedarf lassen sich die einzelnen Behälter leicht voneinander trennen.

### **Ressourcenschonende Verpackungen auf dem Vormarsch**

Mit dem Nature MultiPack nimmt KHS eine Vorreiterrolle bei der Etablierung kunststofffreier Verpackungen auf globaler Ebene ein. In vielen Regionen der Welt, insbesondere Asien, Afrika sowie Südamerika, dominieren Sekundärverpackungen aus Folie und PET-Flaschen weiterhin den Markt. KHS

unterstützt Unternehmen weltweit bei der Entwicklung sowie Etablierung nachhaltiger Verpackungen – sei es im Sekundärbereich mit Folie, Karton, Papier und Klebepunkten oder im Primärbereich mit Dose, Karton, Glas und PET. Dabei verfolgt KHS gemeinsam mit seinen Kunden den Zweck, die Nachhaltigkeitsziele der Unternehmen und gesetzliche Vorgaben vollumfänglich zu erfüllen. Bei Kunststofflösungen setzt der Dortmunder Verpackungs- und Linienspezialist insbesondere auf den vermehrten Einsatz von Rezyklat und [Lightweighting](#).

Zwei wegweisende Flaschen-Innovationen stehen exemplarisch für diese strategische Ausrichtung. Die KHS Premium LITE vereint minimalen Materialeinsatz mit einer hochwertigen Optik. Der PET-Behälter ist mit 6,2 Gramm Gewicht bei einem Volumen von 0,25 Liter extrem leicht. Trotz Lightweighting ist die in Kooperation mit Husky Technologies entstandene Flasche ideal für höchste Abfüllgeschwindigkeiten ausgelegt.

Mit der KHS SUPREME hat der Systemanbieter den Schutz von sauerstoffempfindlichen Getränken auf ein neues Niveau gehoben. Die Premiumflasche aus PET kombiniert die schützenden Eigenschaften von Glas mit den Gewichtsvorteilen von Kunststoff. Sie setzt dabei auf die weltweit im Markt etablierte [Plasmax-Barrieretechnologie](#) von KHS – eine hauchdünne Schicht aus Siliziumoxid auf der Innenseite der PET-Flasche, die hochsensible Produkte wie Saft, CSD, Bier, Tee, Wein und flüssige Lebensmittel zuverlässig vor Oxidation bzw. dem Verlust von Kohlenstoffdioxid schützt. Dadurch werden Geschmack, Farbe sowie Qualität über lange Zeiträume bewahrt und die Haltbarkeit des Produkts deutlich erhöht. Die Plasmax-Beschichtung kann bei Lightweight-Lösungen und bei Flaschen aus Virgin-PET oder aus bis zu 100 Prozent Rezyklat eingesetzt werden. Sie löst sich im Standard-Recyclingprozess vollständig auf. Im Gegensatz zu herkömmlichen Barrierematerial-Verbundlösungen wie Scavenger und Multilayer, die das Recycling erschweren, bleibt die Sortenreinheit des PET erhalten. Dadurch sind Flaschen mit Plasmax-

Beschichtung gänzlich recyclingfähig und ideal für den geschlossenen PET-Wertstoffkreislauf geeignet.

### **Kompetenter Service für höchste Anlagenverfügbarkeit und zukunftsfähige Verpackungslösungen**

Die Entwicklung von ressourcenschonenden und zukunftsfähigen Verpackungen ist komplex. Deshalb bietet KHS seinen Kunden einen ganzheitlichen Beratungsservice für Behälterlösungen. [Bottles & Shapes](#) bringt verbraucher- und umweltfreundliches Design, zuverlässiges Linienvverhalten sowie die effiziente Nutzung von Ressourcen ins Gleichgewicht – bei PET/[r]PET genauso wie bei Glasflaschen und Dosen. Die KHS-Experten begleiten die Kunden dabei vom ersten Design bis zur Einführung des Produkts, das optimal auf die individuellen Anforderungen der Unternehmen abgestimmt ist.

Das breit gefächerte Serviceportfolio von KHS ist darauf ausgelegt, langfristig höchste Anlagenverfügbarkeit bei geringer TCO sicherzustellen. Der Schlüssel zum Erfolg: Die enge Betreuung der Kunden durch KHS-Spezialisten und eine partnerschaftliche Zusammenarbeit auf Augenhöhe. Im Fokus stehen stets die individuellen Bedürfnisse und Herausforderungen der Unternehmen – sei es bei der Konzeption einer kompletten Linie oder bei der Überholung einer Bestandsmaschine. Dadurch bietet KHS seinen Kunden eine konstant hohe Qualität, zuverlässige Performance sowie maximale Effizienz und Flexibilität.

Zum umfangreichen Serviceangebot von KHS zählen unter anderem das bewährte [Innoline Basic Line Monitoring](#), die [3D-Anlagenplanung](#) sowie die Ferndiagnose- und Fernwartungssysteme [ReDiS und Augmented Reality Service](#). Mit der automatisierten Linienumrüstung [KHS InnoPET iflex](#) ermöglicht KHS seinen Kunden Formatwechsel innerhalb von 30 Minuten und Produktwechsel sogar innerhalb von 10 Minuten. Mit der iflex-Option bei PET-Linien werden bis zu 80 Prozent aller manuellen Tätigkeiten im Rahmen der

Linienumrüstung überflüssig. Im Bereich Automatisierung profitieren Anwender ebenfalls von der KI-gestützten Inspektionstechnik bei Tethered Caps.

### **Ganzheitliche Verpackungs- und Linienkompetenz aus einer Hand**

Die herausragende Verpackungs- und Linienkompetenz gepaart mit dem breit gefächerten Serviceportfolio sichert KHS und seinen Kunden langfristigen Erfolg sowie Stabilität in politisch wie wirtschaftlich herausfordernden Zeiten. Dank der strategischen Ausrichtung auf maximal flexible, verlässliche, wirtschaftliche sowie nachhaltige Prozesse kann sich KHS dauerhaft als einer der weltweit führenden Verpackungs- und Anlagenentwickler für die Getränke- und flüssige Lebensmittelindustrie behaupten.

**Weitere Informationen unter:**

<https://www.khs.com/unternehmen/aktuelles/pressemitteilungen>

**Um keine Neuigkeiten mehr zu verpassen, abonnieren Sie auch unseren Newsletter unter:**

<https://www.khs.com/unternehmen/aktuelles/webmagazin-khs-competence>

## **Bilder und Bildunterzeilen**

(Quelle: Frank Reinhold)

**Bilderdownload:** <https://KHS.dphoto.com/album/tvhmf7s8>

## **Bildunterzeilen:**

### **Ernst van Wickeren**

Product Manager Packaging bei der KHS GmbH

### **KHS Innopack Kisters TSP Advanced**

Die KHS Innopack Kisters TSP Advanced erlaubt Anwendern maximale Flexibilität: Sie verpackt PET- und Glasflaschen sowie Dosen in Tray, Folie, Tray und Folie sowie Pad und Folie.

### **BottleClip Carrier**

Mit dem BottleClip Carrier von KHS lassen sich PET-Flaschen zu stabilen Gebinden zusammenfügen. Der patentierte Tragegriff aus Karton kann nun auch mit allen KHS Innopack Kisters Verpackungsmaschinen der Advanced-Baureihe appliziert werden.

### **Verpackungsvielfalt**

KHS unterstützt Unternehmen weltweit bei der Entwicklung sowie Etablierung nachhaltiger Verpackungslösungen – sei es im Sekundärbereich mit Folie, Karton, Papier und Klebepunkten oder im Primärbereich mit Dose, Karton, Glas und PET.

### **Nature MultiPack**

Das Nature MultiPack fügt Dosen und PET-Flaschen mittels kleiner Klebepunkte zu festen Gebinden zusammen. Es spart wertvolle Ressourcen ein und bietet Verbrauchern höchste Packstabilität sowie idealen Tragekomfort.

### **KHS Premium LITE und KHS SUPREME**

Die KHS Premium LITE (links) und die KHS SUPREME sind die jüngsten Beispiele für die herausragende PET-Kompetenz von KHS.



2025 realisierte die Gruppe mit 5.769 Mitarbeitenden einen Umsatz von rund 1,649 Milliarden Euro.